

raantec ist Ihr Komplettpartner für präzise CNC-Zerspanungsteile – von der Einzelfertigung bis zur Serie. Höchste Fertigungstiefe, kurze Reaktionszeiten und Qualität aus einer Hand in Ostwestfalen.

EINZELTEIL BIS SERIE

SCHNELLE LIEFERUNG

GROSSTEILFERTIGUNG

PRÄZISION

Engste Toleranzen nach Zeichnung

FLEXIBILITÄT

Kurzfristige Termine auch für Eilaufträge

KOMPLETTBEARBEITUNG

Drehen, Fräsen, Montage aus einer Hand

GROSSTEILE

Bis 5.000 mm Länge und 1.500 kg

ZUVERLÄSSIGKEIT

Termingerecht, transparent, persönlich

FERTIGUNGSTECHNOLOGIEN

KERNKOMPETENZEN

✂ Sägen

✂ CNC-Drehen

✂ CNC-Fräsen

✂ Montage

ZUSÄTZLICHE VERFAHREN

Schleifen

Schweißen

Härten / Vergüten

Erodieren

Glasperlstrahlen

Pulverbeschichtung

Eloxieren

Brünieren

WARUM RAANTEC?

✓ Kurzfristig & flexibel

Eilaufträge und flexible Losgrößen – schnelle Reaktion, sichere Termine.

✓ Komplette Prozesskette

Von der Zeichnung bis zur Baugruppe aus einer Hand.

✓ 5-Achs-Kompetenz & moderne Steuerungen

Heidenhain & Siemens – komplexe Teile in einem Setup.

✓ Persönlicher Ansprechpartner

Kurze Wege, direkte Kommunikation.

BAUTEILABMESSUNGEN

DREHEN

CNC · ANGETRIEBENE WERKZEUGE

Maximale Länge **1.225 mm**

Maximaler Durchmesser **Ø 480 mm**

Maximales Gewicht **1.500 kg**

FRÄSEN

3- BIS 5-ACHS · CAD/CAM

X – Länge **1.500 mm**

Y – Höhe **750 mm**

Z – Breite **900 mm**

Maximales Gewicht **600 kg**

BAUGRUPPEN

INKL. MONTAGE & PRÜFUNG

Maximale Länge **5.000 mm**

Maximale Höhe **3.000 mm**

Maximale Breite **2.000 mm**

Maximales Gewicht **1.500 kg**

MASCHINENPARK – FRÄSEN

Maschinentyp	Steuerung	Baujahr	Besonderheit / Stärken
Kunzmann BA-1000	Heidenhain iTNC530	2013	CAD/CAM Anbindung · Großteillfertigung
Gildemeister CMX 600 V	Heidenhain TNC620	2017	CAD/CAM Anbindung · Präzisionsfräsen
Kunzmann BA-1500	Heidenhain TNC640	2018	CAD/CAM Anbindung · Großteillfertigung bis 1.500 mm
Gildemeister CMX 600 V	Heidenhain TNC620	2019	CAD/CAM Anbindung · Parallelbetrieb für Serienfertigung
Gildemeister DMC-1100V	Heidenhain TNC620	2020	4. Achse (Rotationsachse) · CAD/CAM · Großteile bis 1.100 mm
Hedelius Acura 65 5-ACHS	Heidenhain TNC640-ACURA	2021	Schwenkkopf 30°–115° · Rundtisch Ø650 · Komplexe Geometrien in einem Setup

MASCHINENPARK – DREHEN

Maschinentyp	Steuerung	Baujahr	Besonderheit / Stärken
Gildemeister CTX 510 ecoline	Siemens 840P	2015	Angetriebene Werkzeuge · Dreh-Fräs-Bearbeitung in einem Aufspann
Gildemeister CLX 450 ecoTurn	Siemens 840D	2017	Angetriebene Werkzeuge · Flexible Kleinserienfertigung
Gildemeister CLX 450 V4	Siemens 840D	2020	Angetriebene Werkzeuge · Hohe Wiederholgenauigkeit
Gildemeister CLX 450 V4	Siemens 840D	2020	Angetriebene Werkzeuge · Kapazität für Serienaufträge
Gildemeister CLX 550 V4 TOP	Siemens SLIMEline Multi-Touch	2020	Stangenlader · Angetriebene Werkzeuge · Großdurchmesser bis Ø 480 mm · VDI 40

Jetzt Anfrage stellen – wir antworten innerhalb von 24h

+49 5425 9540-21 · doeller@raantec.de

KONTAKT

raantec GmbH & Co. KG
Nienkamp 21 · 33829 Borgholzhausen
+49 5425 9540-21
doeller@raantec.de

FERTIGUNG

CNC-Drehen & CNC-Fräsen
5-Achs-Bearbeitung