

raantec ist Ihr Komplettpartner für präzise CNC-Zerspanungsteile – von der Einzelfertigung bis zur Serie. Höchste Fertigungstiefe, kurze Reaktionszeiten und Qualität aus einer Hand in Ostwestfalen.

EINZELTEIL BIS SERIE

SCHNELLE LIEFERUNG

GROSSTEILFERTIGUNG

PRÄZISION
Engste Toleranzen
nach Zeichnung

FLEXIBILITÄT
Kurzfristige Termine
auch für Eilaufträge

KOMPLETTBEARBEITUNG
Drehen, Fräsen, Montage
aus einer Hand

GROSSTEILE
Bis 5.000 mm Länge
und 1.500 kg

ZUVERLÄSSIGKEIT
Termingerecht,
transparent, persönlich

FERTIGUNGSTECHNOLOGIEN

KERNKOMPETENZEN

- ✦ Sägen
- ✦ CNC-Drehen
- ✦ CNC-Fräsen
- ✦ Montage

ZUSÄTZLICHE VERFAHREN

- Schleifen
- Schweißen
- Härten / Vergüten
- Erodieren
- Glasperlstrahlen
- Pulverbeschichtung
- Eloxieren
- Brünieren

WARUM RAANTEC?

- ✓ **Kurzfristig & flexibel**
Eilaufträge und flexible Losgrößen – schnelle Reaktion, sichere Termine.
- ✓ **Komplette Prozesskette**
Von der Zeichnung bis zur Baugruppe aus einer Hand.
- ✓ **5-Achs-Kompetenz & moderne Steuerungen**
Heidenhain & Siemens – komplexe Teile in einem Setup.
- ✓ **Persönlicher Ansprechpartner**
Kurze Wege, direkte Kommunikation.

BAUTEILABMESSUNGEN

DREHEN

CNC · ANGETRIEBENE WERKZEUGE

Maximale Länge	1.225 mm
Maximaler Durchmesser	Ø 480 mm
Maximales Gewicht	1.500 kg

FRÄSEN

3- BIS 5-ACHS · CAD/CAM

X – Länge	1.500 mm
Y – Höhe	750 mm
Z – Breite	900 mm
Maximales Gewicht	600 kg

BAUGRUPPEN

INKL. MONTAGE & PRÜFUNG

Maximale Länge	5.000 mm
Maximale Höhe	3.000 mm
Maximale Breite	2.000 mm
Maximales Gewicht	1.500 kg

MASCHINENPARK – FRÄSEN

Maschinentyp	Steuerung	Baujahr	Besonderheit / Stärken
Kunzmann BA-1000	Heidenhain iTNC530	2013	CAD/CAM Anbindung · Großteillfertigung
Gildemeister CMX 600 V	Heidenhain TNC620	2017	CAD/CAM Anbindung · Präzisionsfräsen
Kunzmann BA-1500	Heidenhain TNC640	2018	CAD/CAM Anbindung · Großteillfertigung bis 1.500 mm
Gildemeister CMX 600 V	Heidenhain TNC620	2019	CAD/CAM Anbindung · Parallelbetrieb für Serienfertigung
Gildemeister DMC-1100V	Heidenhain TNC620	2020	4. Achse (Rotationsachse) · CAD/CAM · Großteile bis 1.100 mm
Hedelius Acura 65 5-ACHS	Heidenhain TNC640-ACURA	2021	Schwenkkopf 30°–115° · Rundtisch Ø650 · Komplexe Geometrien in einem Setup

MASCHINENPARK – DREHEN

Maschinentyp	Steuerung	Baujahr	Besonderheit / Stärken
Gildemeister CTX 510 ecoline	Siemens 840P	2015	Angetriebene Werkzeuge · Dreh-Fräs-Bearbeitung in einem Aufspann
Gildemeister CLX 450 ecoTurn	Siemens 840D	2017	Angetriebene Werkzeuge · Flexible Kleinserienfertigung
Gildemeister CLX 450 V4	Siemens 840D	2020	Angetriebene Werkzeuge · Hohe Wiederholgenauigkeit
Gildemeister CLX 450 V4	Siemens 840D	2020	Angetriebene Werkzeuge · Kapazität für Serienaufträge
Gildemeister CLX 550 V4 TOP	Siemens SLIMEline Multi-Touch	2020	Stangenlader · Angetriebene Werkzeuge · Großdurchmesser bis Ø 480 mm · VDI 40

Jetzt Anfrage stellen – wir antworten innerhalb von 24h

+49 5425 9540-25 · middendorf@raantec.de

KONTAKT

raantec GmbH & Co. KG
Nienkamp 21 · 33829 Borgholzhausen
+49 5425 9540-25
middendorf@raantec.de

FERTIGUNG

CNC-Drehen & CNC-Fräsen
5-Achs-Bearbeitung
Einzerteil bis Kleinserie
Komplettbearbeitung aus einer Hand

QUALITÄT & ZERTIFIZIERUNG

Qualitätssicherung nach DIN ISO 9001
Modernster Maschinenpark
Heidenhain & Siemens Steuerungen
www.raantec.de